

ENFLEX S3025A

热塑性弹性体

ENPLAST Americas, a Ravago Group Company

Technical Data

产品说明

25 Shore A TPE (Styrenic Block Copolymer based) available in both black and natural for injection molding and extrusion applications, with low compression set and good heat resistance.

总体

特性	<ul style="list-style-type: none"> • 低的压缩变形性 • 高弹性 • 抗溶剂性 • 抗紫外线性能良好 • 可回收材料 	<ul style="list-style-type: none"> • 可加工性, 良好 • 良好的着色性 • 良好粘结性 • 耐臭氧性能 • 耐碱 	<ul style="list-style-type: none"> • 耐酒精 • 耐热性, 高 • 耐酸 • 耐洗涤剂 • 耐油性
外观	<ul style="list-style-type: none"> • 黑色 	<ul style="list-style-type: none"> • 自然色 	
加工方法	<ul style="list-style-type: none"> • 挤出 	<ul style="list-style-type: none"> • 注射成型 	

物理性能

	额定值	单位制	测试方法
比重	0.890	g/cm ³	ASTM D792
熔流率 (熔体流动速率) (230°C/2.16 kg)	8.0	g/10 min	ASTM D1238

弹性体

	额定值	单位制	测试方法
拉伸应力 (100%应变)	0.862	MPa	ASTM D412
抗张强度 (断裂)	3.62	MPa	ASTM D412
伸长率 (断裂)	750	%	ASTM D412
撕裂强度	18.4	kN/m	ASTM D624
压缩永久变形			ASTM D395B
23°C, 22 hr	17	%	
70°C, 22 hr	59	%	

硬度

	额定值	单位制	测试方法
肖氏硬度			ASTM D2240
邵氏 A, 10 秒, 挤塑	23		
邵氏 A, 10 秒, 注塑	25		

热性能

	额定值	单位制	测试方法
脆化温度	-60.0	°C	ASTM D746
Dynamic Service Temperature	90	°C	

注射

	额定值	单位制
干燥温度	65.6 到 71.1	°C
干燥时间	2.0 到 3.0	hr
料筒后部温度	171 到 199	°C
料筒中部温度	177 到 210	°C
料筒前部温度	191 到 221	°C
射嘴温度	199 到 229	°C
加工 (熔体) 温度	199 到 221	°C
模具温度	10.0 到 48.9	°C
注塑压力	5.17 到 8.96	MPa
注射速度	快速	
螺杆转速	50 到 200	rpm
锁模力	2.8 到 4.8	kN/cm ²
垫层	5.08 到 12.7	mm

注射说明

Holding Time: 5 to 7 Sec.

ENFLEX S3025A

热塑性弹性体

ENPLAST Americas, a Ravago Group Company

挤出**额定值 单位制**

干燥温度	65.6 到 71.1 °C
干燥时间	2.0 到 3.0 hr
料筒温度	160 到 177 °C
料筒1区温度	171 到 191 °C
料筒3区温度	179 到 199 °C
料筒5区温度	191 到 210 °C
接头温度	191 到 210 °C
熔体温度	191 到 199 °C
口模温度	191 到 210 °C

挤压说明

Screw: L/D 20:1 or greater (L/D 24:1 preferred)

Cooling Water: 60 - 85°F (15-30°C)

Screw Speed: 100 - 200 rpm

Screen Pack: 20/40/60

备注¹ 通过这些链接您能够访问供应商资料。我们尽量保证及时更新资料；不过您可以从供应商处了解最新资料。² 一般属性：这些不能被视为规格。